

СИСТЕМЫ DX PRO V

NEW

KTRV250/290/340HZAN3-B KTRV400/450/500/560/615HZAN3-B

Новые центральные системы серии DX PRO V обеспечивают одну из самых высоких в отрасли энергоэффективность охлаждения и обогрева за счет использования только инверторных компрессоров и вентиляторов с двигателями постоянного тока, а также теплообменника с высоким коэффициентом теплопередачи.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ

САМЫЙ ШИРОКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Производительность одного блока до 22 HP, системы из четырех объединенных модулей – до 88 HP

- Наружный блок может включать от 1 до 4 базовых модулей. Производительность систем 8-88 HP (25,4-246 кВт), поэтому они могут использоваться в зданиях самых разных размеров.

8, 10, 12 HP

14, 16, 18, 20, 22 HP

24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44 HP

46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66 HP

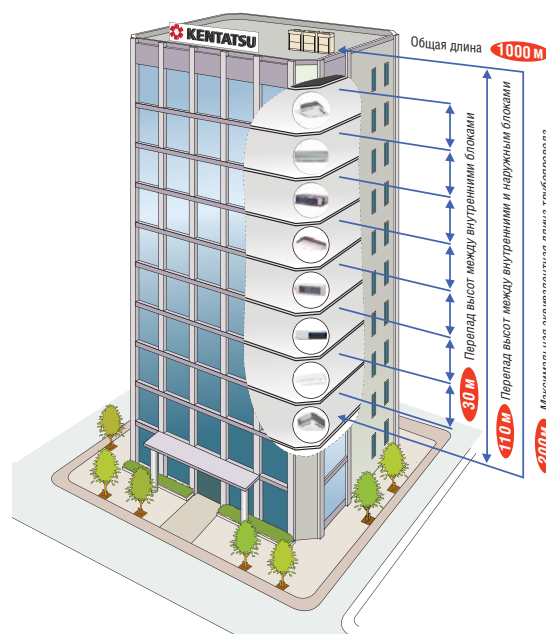
68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88 HP


БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ПОДКЛЮЧАЕМЫХ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ

- В системе возможно подключение до 64 внутренних блоков.

ДЛИННАЯ МАГИСТРАЛЬ ТРУБОПРОВОДА, БОЛЬШИЕ ПЕРЕПАДЫ ВЫСОТ

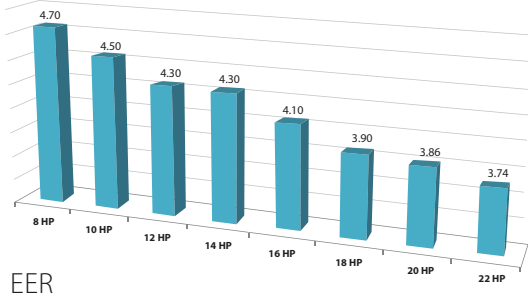
- В системе суммарная длина трубопроводов может достигать 1000 м, максимальная эквивалентная длина от наружного блока до внутреннего достигает 200 м.
- Перепад высот между наружным и внутренним блоками 110 м, если наружный блок ниже и 90 м, если он расположен выше.
- Разница по вертикали между внутренними блоками – до 30 м (7-10 этажей).
- Стандартное значение эквивалентной длины трубы от первого ответвления до самого удаленного внутреннего блока – 40 м. Длина может быть увеличена до 90 м при выполнении ряда условий, указанных в технической документации по монтажу.



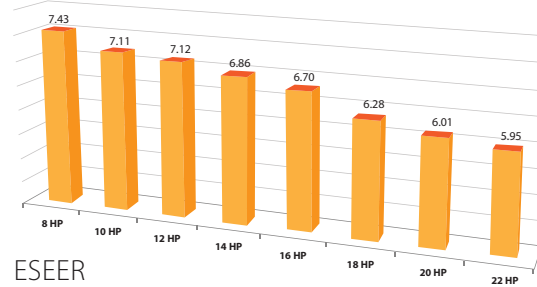
СИСТЕМЫ DX PRO V

ВЫСОКИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

- Коэффициента энергоэффективности при охлаждении EER может достигать 4.7, а при обогреве COP – до 5.6 (для систем производительностью 8 HP). Сезонный коэффициент энергоэффективности достигает очень высокого значения 7.43.



EER



ESEER

Европейский коэффициент сезонной эффективности

ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ KENTATSU

DC-ИНВЕРТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- В DC-инверторных компрессорах использованы инновационные решения и новейшие ключевые компоненты, позволяющие сократить энергопотребление почти на 25%.

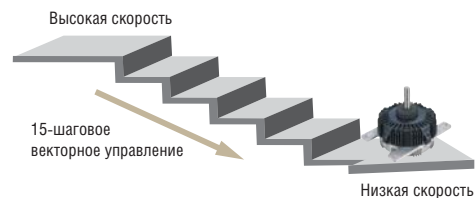
Снижение массы и габаритов на 50%



Двигатель постоянного тока оптимизирован для работы на низких и средних частотах

ВЕНТИЛЯТОРЫ С ДВИГАТЕЛЯМИ ПОСТОЯННОГО ТОКА

- Точное ступенчатое регулирование частоты вращения DC-вентилятора осуществляется с учетом нагрузки и давления в трубопроводе, что обеспечивает минимальное энергопотребление.



ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

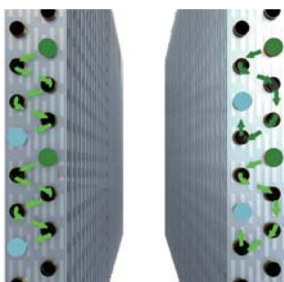
- Площадь теплопередающей поверхности увеличена за счет охлаждающих ребер новой конструкции, снижено аэродинамическое сопротивление, увеличена скорость течения горячего хладагента в конденсаторе, в результате чего повышается эффективность теплопередачи и обеспечивается экономия энергии.
- Ребра имеют гидрофильное покрытие, медные трубки с внутренней накаткой, что улучшает теплообменные характеристики.

- Вентиляторы наружных блоков DX PRO V могут создавать внешнее статическое давление воздуха до 60 Па (опциональное исполнение). Стандартное значение – до 20 Па.



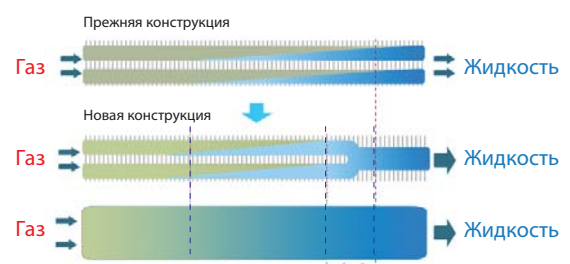
- Благодаря эффективному дополнительному переохлаждению хладагента на входе в испаритель доля жидкости увеличивается. Это повышает удельную производительность, снижает потери в магистрали и обеспечивает безопасность эксплуатации.

Конструкция современных теплообменников



75°C

Технология переохлаждения



НАДЕЖНОСТЬ

ЦИКЛИЧНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

- В системе реализован последовательный циклический режим запуска наружных блоков и DC-инверторных компрессоров. Это гарантирует равномерную нагрузку на компрессоры и продление срока их службы.



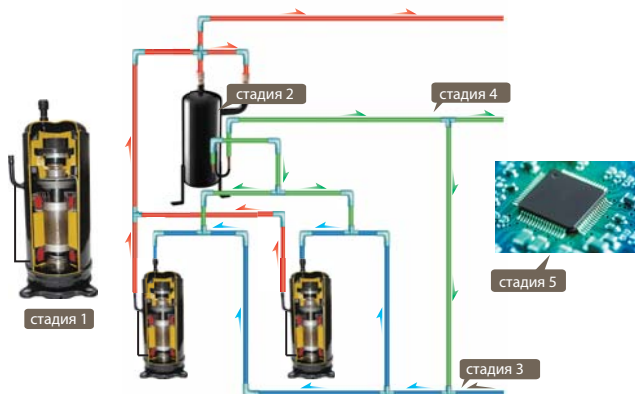
РЕЗЕРВИРОВАНИЕ РАБОТЫ

- В наружном блоке с несколькими компрессорами при отказе одного из них немедленно вступит в работу находящийся в резерве, кондиционирование будет продолжено без длительной остановки.



ПРЕЦИЗИОННЫЙ КОНТРОЛЬ УРОВНЯ МАСЛА В КОМПРЕССОРЕ

- Пятиступенчатая технология контроля гарантирует безопасный уровень масла во всех наружных блоках и компрессорах.



- Ступень 1.** Сепарация масла внутри компрессора.
- Ступень 2.** Высокоэффективный центробежный масляный сепаратор (эффективность сепарации до 99%) обеспечивает отделение масла от нагнетаемого газа и его возврат в компрессоры.
- Ступень 3.** Уравнительные масляные трубы между компрессорами обеспечивают равномерное распределение масла и бесперебойное функционирование компрессоров.
- Ступень 4.** Уравнительные масляные трубы между модулями обеспечивают равномерное распределение масла между ними.
- Ступень 5.** Программа автоматического отслеживания продолжительности эксплуатации и состояния системы гарантирует надежный возврат масла.

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

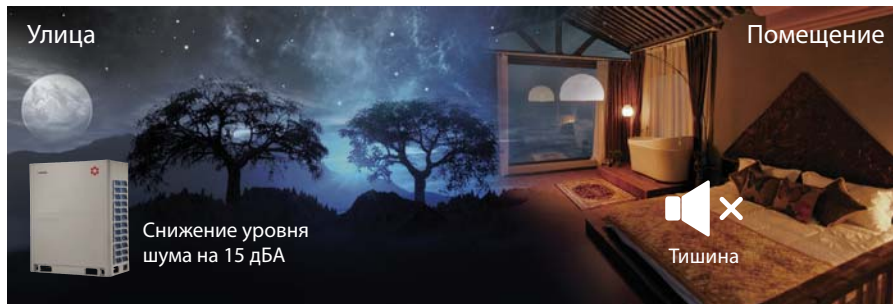
- Системы DX PRO V надежно работают в самых жестких условиях: при температурах от -20 до +48 °C.



КОМФОРТ

БЕСШУМНЫЙ НОЧНОЙ РЕЖИМ

- Функция бесшумного ночного режима позволяет установить различные режимы работы блока во время пикового и непикового периода эксплуатации для снижения уровня шума.
- Включение и выбор режима производится на плате управления.



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОТТАИВАНИЯ

- Алгоритм интеллектуального оттаивания осуществляет включение и определяет длительность процесса в точном соответствии с реальной потребностью, что сокращает затраты тепла и обеспечивает более комфортные условия для потребителя. Продолжительность разморозки может быть сокращена до 4 минут.

УДОБНЫЙ МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ АДРЕСАЦИЯ БЛОКОВ

- Наружный блок может автоматически распределять адреса для внутренних блоков.
- С проводного и беспроводного пульта управления можно осуществлять запрос и изменять адрес каждого внутреннего блока.

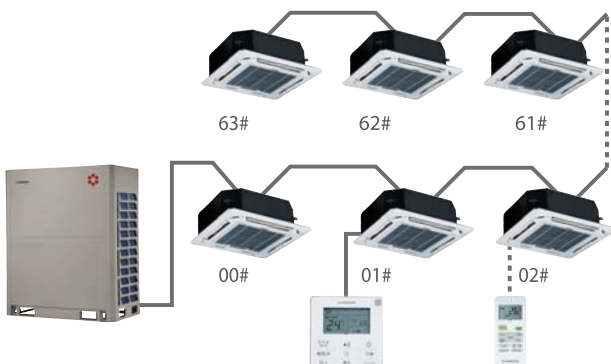


СХЕМА СИГНАЛЬНОЙ ПРОВОДКИ

- Центральный пульт управления (ССМ03 или ССМ30) по желанию можно подключить со стороны внутренних или наружных блоков (клеммы XYE).

